Miejscowość: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Data: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Załącznik nr 1**

**FORMULARZ OFERTOWY**

**ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/ Wysokowydajne pięcioosiowe centrum obróbkowe do elementów wielowymiarowych**

Nazwa Wykonawcy:

Adres:

NIP:

Nr telefonu:

Adres e-mail:

Dane osoby do kontaktu:

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe pn. *ZAPYTANIE OFERTOWE nr* *nr 1/ Wysokowydajne pięcioosiowe centrum obróbkowe do elementów wielowymiarowych,* oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia, zgodnie z wymogami i zakresem określonym w zapytaniu ofertowym, za:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Przedmiot zamówienia** | **Waluta oferty**  **(PLN / EUR)** | **Ogółem wartość netto we wskazanej walucie** | **Wartość podatku VAT we wskazanej walucie** | **Ogółem wartość brutto we wskazanej walucie** |
| **Wysokowydajne pięcioosiowe centrum obróbkowe do elementów wielowymiarowych** |  |  |  |  |

**Całkowita wartość zamówienia, tj. łączna cena brutto słownie:**

1. **Ceny wskazane w tabeli uwzględniają wszystkie koszty związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia i są cenami stałymi w okresie obowiązywania umowy.**
2. Cały przedmiot zamówienia będzie posiadał aktualne atesty i certyfikaty bezpieczeństwa poświadczające zgodność z normami obowiązującymi w Unii Europejskiej oraz zgodności i certyfikaty określone w zapytaniu ofertowym.
3. Zobowiązujemy się do wykonania przedmiotu zamówienia z zastosowaniem następujących urządzeń i materiałów:

(***W każdym wierszu tabeli należy podać informację czy/jak oferowany sprzęt spełnia wymagania Zamawiającego. Dopuszcza się wypełnienie wierszy w formule TAK/NIE. W przypadku braku zamieszczenia informacji (braku wypełnienia) w którymkolwiek z obowiązkowych pól, oferta zostanie odrzucona. Wykonawca tam, gdzie jest to możliwe wskazuje również „Typ/model oferowanego urządzenia” oraz „Producenta”).***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Dostawa** | | |
| ***Lp.*** | ***Specyfikacja*** | ***Potwierdzenie spełnienia /Parametry oferowane*** |
| ***1.*** | ***Wysokowydajne pięcioosiowe centrum obróbkowe do elementów wielowymiarowych*** | ***Marka:***  ***Model:*** |
| Przestrzeń robocza | |
| Maksymalna średnica przedmiotu obrabianego min 2,000 mm |  |
| Maksymalna wysokość przedmiotu obrabianego min 1,600 mm |  |
| Przesuw osi X min 2,300 mm |  |
| Przesuw osi Y min 1,600 mm |  |
| Przesuw osi Z min 1,300 mm |  |
| Maksymalne obciążenie palety (wartość uwzgledniająca wagę palety (równomiernie obciążonej) min 5,000 kg |  |
| Wrzeciono frezarskie | |
| Czoło wrzeciona stożek 7 / 24 nr 50 |  |
| Maksymalna prędkość obrotowa 10,000 min-¹ |  |
| Minimalna prędkość obrotowa 25 min-¹ |  |
| Ilość przełożeń 2 kroki (elektryczne) |  |
| Średnica wewn. łożysk min 100 mm |  |
| Pobór mocy (30 minut) 35 - 38.0 kW |  |
| Pobór mocy (praca ciągła) max 32.0 kW |  |
| Zakres ruchu osi B 150° (-30 do +120°) |  |
| Indeksowanie osi B (z klampowaniem) co 5° (31 pozycji) |  |
| Indeksowanie osi B (bez klampowania) Indeksowanie co 0,0001 |  |
| Stop block do montażu oprawek kątowych |  |
| Stół, palety | |
| Paleta kwadratowa 1000x1000 z otworami gwintowanymi |  |
| Czas wymiany palety 24.00 - 26.00 s |  |
| Max. Powtarzalność wymiany palet w obrębie 13µm |  |
| Wzajemne różnice przy wymianie palety (dokładność w osi Y) w obrębie 25µm |  |
| Zakres ruchu osi C (stół) 360 ° |  |
| Minimalny krok osi C 0.0001 ° |  |
| Indeksowanie stołu 0.0001° × 3,600,000 pozycji |  |
| Czas indeksowania stołu (Indeksowanie 90°/s) max 1.4 s |  |
| Maszyna musi posiadać dwupozycyjny zmieniacz palet |  |
| Automatyczny zmieniacz narzędzi i magazyn narzędzi | |
| Pojemność magazynu narzędzi (standard) min 80 sztuk |  |
| Typ chwytu narzędzia HSK -100 |  |
| Maksymalna średnica narzędzia (z przyległym narzędziem) 135 mm |  |
| Maksymalna średnica narzędzia (bez przyległego narzędzia) 260 mm |  |
| Max długość narzędzia (od powierzchni referencyjnej stożka) 650 mm |  |
| Max. masa narzędzia (wraz z oprawką i śrubą ściągającą) 30 kg |  |
| Układ sterowania | |
| Płynne sterowanie w 5-osiach |  |
| Wczytywanie modelu 3D do sterownika i możliwość użycia go podczas pisania programu |  |
| Model maszyny 3D razem z maszyną |  |
| Możliwość uruchamiania wirtualnej maszyny na pulpicie maszyny |  |
| Monitor kolorowy LCD min 19" (ekran dotykowy) |  |
| Inteligentna kompensacja termiczna maszyny |  |
| MTConnect protokół lub równoważny |  |
| Oprogramowanie antywirusowe  Podręczniki obsługi w formacie pdf zainstalowane w sterowniku maszyny |  |
| Kalibracja i kompensacja osi maszyny przez użytkownika |  |
| Zbiorniki | |
| Pojemność zbiornika chłodziwa min 1,000 L |  |
| Masa maszyny min 55,000 kg |  |
| Pozostałe cechy maszyny | |
| Zmieniacz palet |  |
| Elektroniczne kółko ręczne |  |
| Chłodzenie przez wrzeciono min 70 Bar |  |
| Chłodzenie śrub tocznych (osie X, Y, Z) |  |
| System liniałów pomiarowych dla osi C i Z |  |
| Sonda przedmiotowa |  |
| Boczny transporter wiórów |  |
| ***2.*** | **Gwarancja** | |
| Wykonawca udziela gwarancji na całość przedmiotu zamówienia – przez okres minimum 24 miesiące od daty podpisania przez Strony Protokołu odbioru (gwarancja bez limitu godzin). |  |
| ***3.*** | **Pozostałe wymagania wobec całości przedmiotu zamówienia** | |
| * Urządzenie oraz wszystkie jego komponenty muszą spełniać wymagania wynikające ROZPORZĄDZENIA PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY (UE) 2024/2847 z dnia 23 października 2024 r. w sprawie horyzontalnych wymagań w zakresie cyberbezpieczeństwa w odniesieniu do produktów z elementami cyfrowymi oraz w sprawie zmiany rozporządzeń (UE) nr 168/2013 i (UE) 2019/1020 i dyrektywy (UE) 2020/1828 (akt o cyberodporności) |  |

1. **Oświadczam, że termin realizacji zamówienia wynosi:**

|  |  |
| --- | --- |
| Termin realizacji zamówienia wyrażony w pełnych tygodniach z zastrzeżeniem że maksymalny termin realizacji zamówienia wynosi 32 tygodnie | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ tygodni |

1. Oświadczam, iż przyjmuję ustanowienie następujące zasady rozliczenia finansowego pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą:

* I transza - zaliczka -10 % wartości brutto wynagrodzenia po zawarciu umowy z Wykonawcą
* II transza - zaliczka -80% wartości brutto wynagrodzenia zgłoszeniu przez Wykonawcę gotowości dostawy
* III transza – 10 % wartości brutto wynagrodzenia po podpisaniu przez strony bezusterkowego protokołu odbioru końcowego.

1. Oświadczam, iż przyjmuję ustanowienie w umowie na realizację przedmiotu zamówienia kar umownych tj.

* jeżeli nastąpi odstąpienie od Umowy, rozwiązanie Umowy zawinione przez Wykonawcę, zapłaci on Zamawiającemu, na jego pisemne i uzasadnione wezwanie, karę umowną w wysokości 10 % wartości wynagrodzenia Umownego brutto.
* za zwłokę w dostarczeniu przedmiotu Umowy w stosunku do terminu wskazanego w umowie Wykonawca, na pisemne wezwanie Zamawiającego zapłaci mu karę umowną w wysokości 0,1% wartości wynagrodzenia Umownego brutto za każdy rozpoczęty tydzień zwłoki, chyba że nie ponosi za to winy;

1. **Oświadczam, że zapoznałem się z treścią zapytania ofertowego oraz że nie wnoszę zastrzeżeń do jego treści i zdobyłem wszelkie informacje niezbędne do sporządzenia oferty i wykonania zamówienia. Akceptuję wszystkie warunki i wymagania, w tym zapisy dotyczące zielonych zamówień-aspektów środowiskowych.**
2. Oświadczam, że akceptuję termin związania ofertą wynoszący 30 dni od dnia upływu terminu składania ofert, przy czym pierwszym dniem terminu związania ofertą jest dzień, w którym upływa termin składania ofert.
3. Zobowiązuje się wykonać zamówienie w terminach wskazanych w Zapytaniu ofertowym.
4. W przypadku wyboru mojej oferty zobowiązuję się do zawarcia umowy na wykonanie przedmiotu zamówienia w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego.
5. Umowa będzie opiewać na kwotę brutto.
6. Znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
7. Posiadam wiedzę i doświadczenie niezbędne do realizacji przedmiotu zamówienia.
8. Wyrażam zgodę na przetwarzanie przez Zamawiającego danych osobowych na potrzeby realizacji niniejszego postępowania zgodnie z art. 23 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. o ochronie danych osobowych (Dz. U. z 2014 r. poz. 1182 ze zm.) do celów związanych z przeprowadzeniem niniejszego postępowania. Moja zgoda obejmuje również przetwarzanie danych w przyszłości pod warunkiem, że nie zostanie zmieniony cel przetwarzania.
9. Jestem świadomy/-a odpowiedzialności karnej za fałszywe zeznania wynikające z art. 233 (podanie nieprawdy lub zatajenie nieprawdy) ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. Kodeks karny (Dz. U. z 1997 r., Nr 88, poz. 553 ze zm.), a zawarte w ofercie informacje są zgodne z prawdą oraz stanem faktycznym.

………….……………………………

Czytelny podpis osoby uprawnionej do reprezentowania podmiotu

Załączniki:

1. załącznik nr 2 – oświadczenie Wykonawcy – warunki udziału w postępowaniu,
2. załącznik nr 3 – wykaz dostaw,
3. referencje potwierdzające prawidłowość wykonania dostaw lub protokoły odbioru z klauzulą wskazującą na brak zastrzeżeń wobec dostaw wykonanych przez Wykonawcę (bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego dostawy były wykonywane),
4. tłumaczenia na język polski dokumentów przedstawionych w postępowaniu w innym języku niż język polski (jeśli dotyczy).
5. pełnomocnictwo do reprezentowania Wykonawcy, w przypadku, gdy ofertę składa pełnomocnik Wykonawcy.